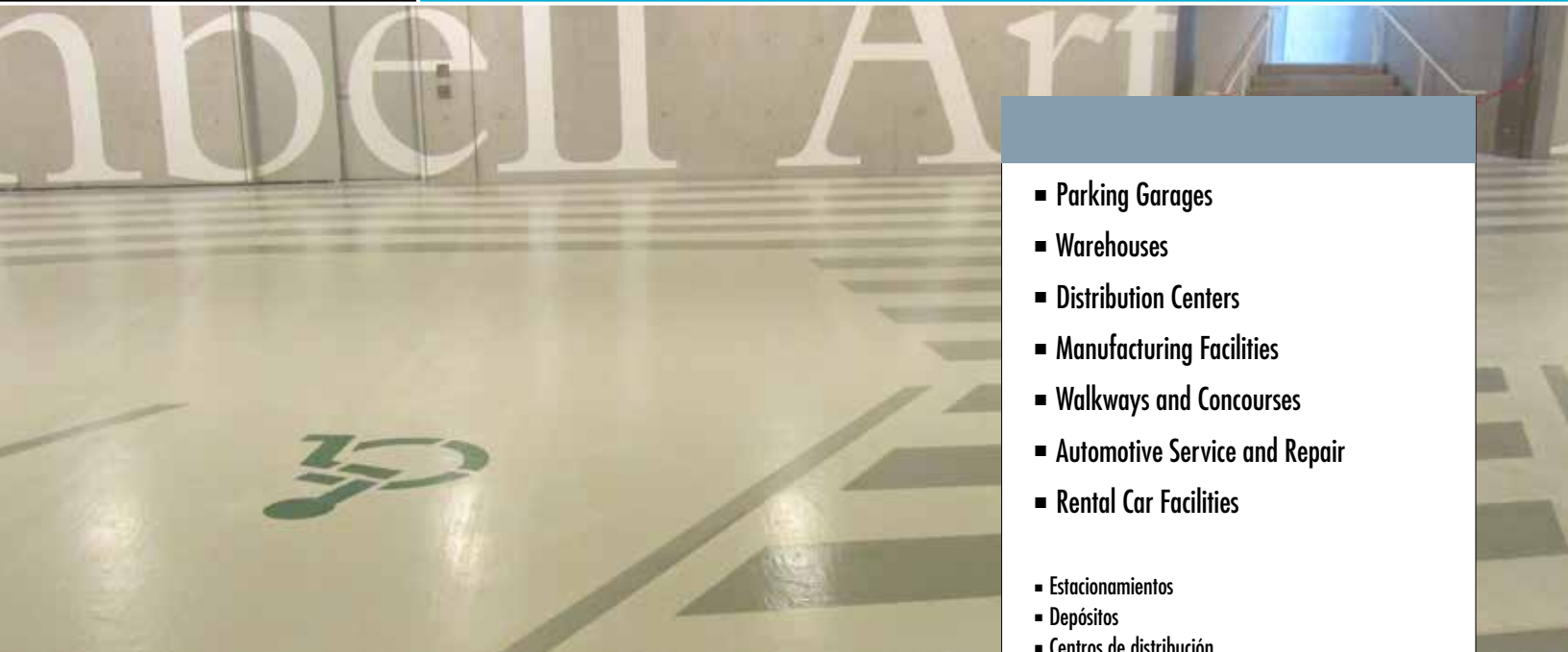




SPARTACOTE® DIAMOND TOPP™

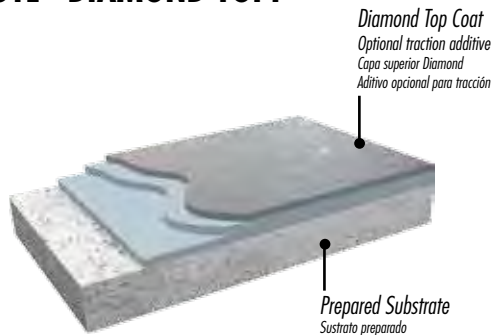


A high performance top-coat system developed for heavy-duty environments requiring maximum abrasion resistance. SPARTACOTE® Diamond-Topp™ may be incorporated over any SPARTACOTE floor coating and will leave a lightly textured matte finish.

Sistema de acabado de alto rendimiento desarrollado para entornos de tareas pesadas que requieren una máxima resistencia a la abrasión. SPARTACOTE® Diamond-Topp™ puede incorporarse a cualquier recubrimiento de pisos SPARTACOTE y brindará un acabado mate ligeramente texturizado.

- Parking Garages
 - Warehouses
 - Distribution Centers
 - Manufacturing Facilities
 - Walkways and Concourses
 - Automotive Service and Repair
 - Rental Car Facilities
-
- Estacionamientos
 - Depósitos
 - Centros de distribución
 - Instalaciones de fabricación
 - Pasillos y explanadas
 - Áreas de servicio y reparación de automóviles
 - Instalaciones de alquiler de automóviles

SPARTACOTE® DIAMOND TOPP™



Snap for more information.
Fotografie la imagen para obtener más información.





SPARTACOTE® DIAMOND TOPP

System Features & Benefits:

- Superior abrasion resistance
- Textured non-slip surface
- Matte finish
- Stain resistant
- Maintenance friendly
- High chemical and stain resistant
- May be used as a top coat over any SPARTACOTE® system

Características y ventajas del sistema:

- Resistencia superior contra la abrasión
- Superficie texturada antideslizante
- Acabado mate
- Con protección antimanchas
- Fácil mantenimiento
- Alta resistencia a productos químicos y manchas
- Puede usarse como acabado sobre cualquier sistema SPARTACOTE®



SYSTEM VARIATIONS VARIACIONES DEL SISTEMA

SPARTACOTE® DIAMOND TOP
SURFACE COAT

OVERALL THICKNESS ESPESOR GENERAL

4 mils DFT
4 mm DFT

APPLICATIONS APLICACIONES

Heavy duty environments requiring maximum abrasion resistance. Projects requiring a matte finish. Entornos para tareas pesadas que requieren máxima resistencia a la abrasión. Proyectos que requieren un acabado mate.



CURED SYSTEM PROPERTIES PROPIEDADES DE CURADO DEL SISTEMA

SPARTACOTE DIAMOND TOPP

Coefficient of Friction (ASTM C-1028)
Coeficiente de fricción (ASTM C-1028)

dry: .86 wet: 1.02
seco: 86 húmedo: 1.02

Hardness (ASTM D-2240)
Dureza (ASTM D-2240)

94

Abrasion Resistance (ASTM D-4060 mg loss)
Resistencia a la abrasión (ASTM D-4060 mg de pérdida)

22

Texture
Textura

200 grit sandpaper

Substrate Adhesion (ASTM D-4541, psi)
Adhesión al sustrato (ASTM D-4541, psi)

400-500+, concrete fracture
400-500+, fractura del concreto

Flammability (ASTM D-635)
Inflamabilidad (ASTM D-635)

self extinguishing
Autoextinguible

